



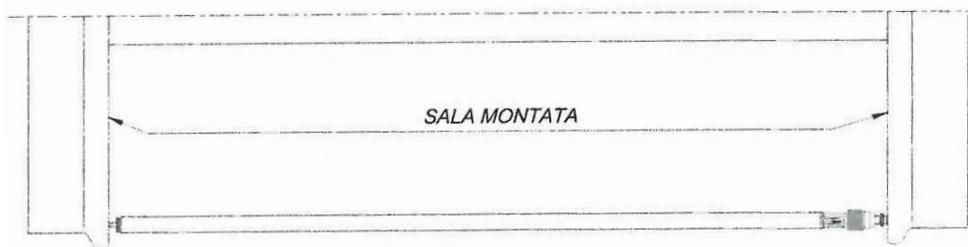
**BOCCHI S.R.L.**  
**SISTEMI DI MISURA E CONTROLLO**

**MANUALE D'USO**  
**CALIBRO FS.63169**

Con il presente documento si illustra il funzionamento del calibro FS.63169 e le misure con esso eseguibili. Questo documento non ha alcun effetto né alcuna preminenza su nessuna norma, istruzione, criterio ecc., vigenti in materia di materiale rotabile che rimangono le preminenti obbligatorie, ma ha soltanto lo scopo di illustrare le caratteristiche ed il funzionamento del calibro FS.63169.

Con il calibro 63169 è possibile eseguire la misura dello scartamento interno delle corone e dei cerchioni delle sale montate, con il seguente campo di misura:

- Campo di misura del calibro 1350÷1410 mm
- Risoluzione 0,1 mm



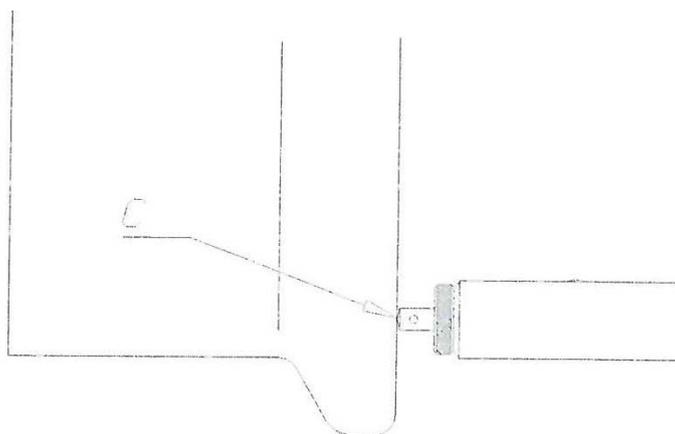
**Fig. 1**

Per la misura della quota sopra indicata posizionare il calibro come indicato in Figura 1.

Disporre il calibro in posizione ben parallela con l'asse della sala montata.

Accertarsi che tale posizione sia mantenuta durante tutte le operazioni di misurazione.

Per effettuare la misurazione dello scartamento interno posizionare il calibro come indicato in Figura 1 e portare a contatto l'estremità sferica fissa C del calibro con il bordo interno del cerchione (come indicato in Figura 2).



**Fig. 2**

Per la posizione dei punti di misura rispetto ai quali va effettuato il rilievo dello scartamento interno delle ruote occorre far riferimento alle normative applicabili.

Il calibro come mostrato in Figura 3 può essere dotato di una staffa B che risulta essere posta ad una distanza di 42 mm dall'asse del calibro.

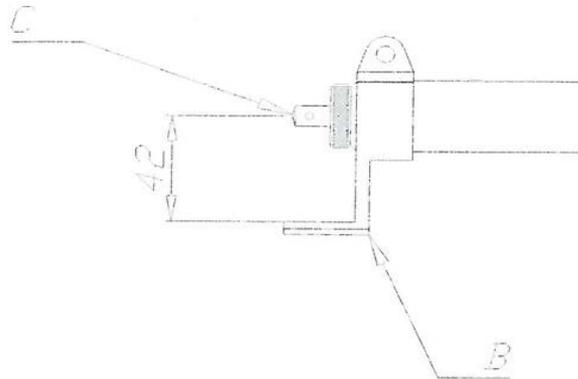


Fig. 3

Di seguito dopo aver posizionato il calibro all'interno della scala e dopo aver messo in contatto il punto C del calibro con il cerchione, allentare la ghiera D, posizionata all'altra estremità del calibro, rispetto all'incudine fissa C, permettendo così lo scorrimento dell'asta graduata E.

Far scorrere l'asta graduata e portare in contatto l'estremità sferica F con il bordo interno dell'altro cerchione e serrare la ghiera D, durante questa operazione fare attenzione a mantenere ben allineato il calibro con l'asse della sala.

A questo punto è possibile visualizzare sulla scala graduata G la misura dello Scartamento Interno dei Cerchioni (come indicato in Figura 4).

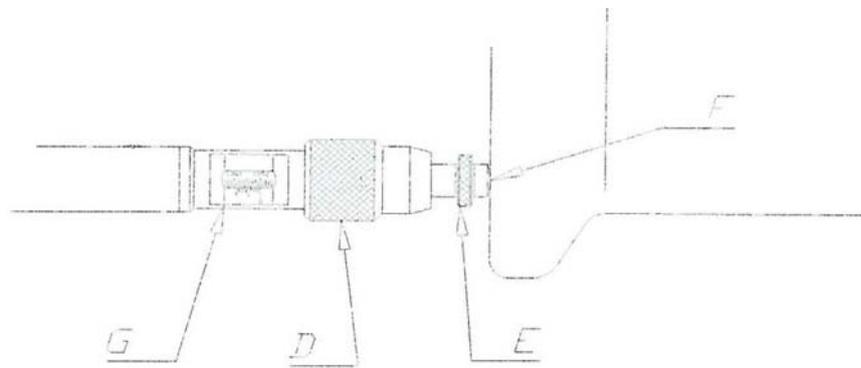


Fig. 4

Tutte le parti del calibro sono costruite con materiale anticorrosione e trattati. Tutti i componenti del calibro non sono intercambiabili.

Durante il ciclo di vita dello strumento si consiglia di effettuare tarature periodiche.

Prima di procedere all'uso del calibro per l'esecuzione di misure sul campo si consiglia di effettuare appropriato addestramento conforme ai requisiti stabiliti dal Sistema Qualità dell'Utilizzatore.

Si consiglia inoltre di effettuare delle esercitazioni di misura da parte del personale preposto all'utilizzo dello strumento.

Questo documento è soggetto a modifiche o migliorie senza alcun preavviso.