



BOCCHI S.R.L.
SISTEMI DI MISURA E CONTROLLO

MANUALE D'USO
CALIBRO 071

Caratteristiche:

Il calibro 071 esegue la misura della larghezza del bordino S_d , dell'altezza del bordino S_h e della quota Q_r , su profili di ruota ferroviarie con il piano di rotolamento posto a 70 mm dalla faccia interna delle ruote. La misura è presa nei punti in Fig. 1

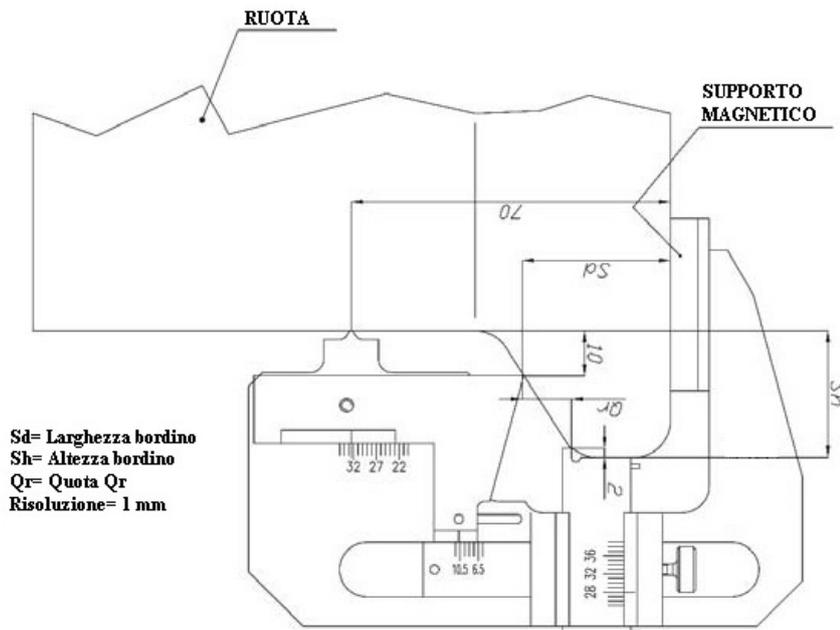


Fig. 1

Misura:

Accertarsi che il profilo ruota da rilevare sia corrispondente alle caratteristiche indicate al punto precedente (Fig. 1).

Allentare i pomelli e allungare i cursori.

Posizionare il calibro come indicato in Fig. 2 appoggiando il magnete al bordo interno del cerchione e portando in contatto il Punto Fisso al Piano di Rotolamento. Mantenere il calibro ben radiale al centro della ruota. Verificare che il Punto Fisso aderisca al piano di rotolamento della ruota. Accertarsi che tale posizione sia mantenuta durante tutte le operazioni di misurazione.

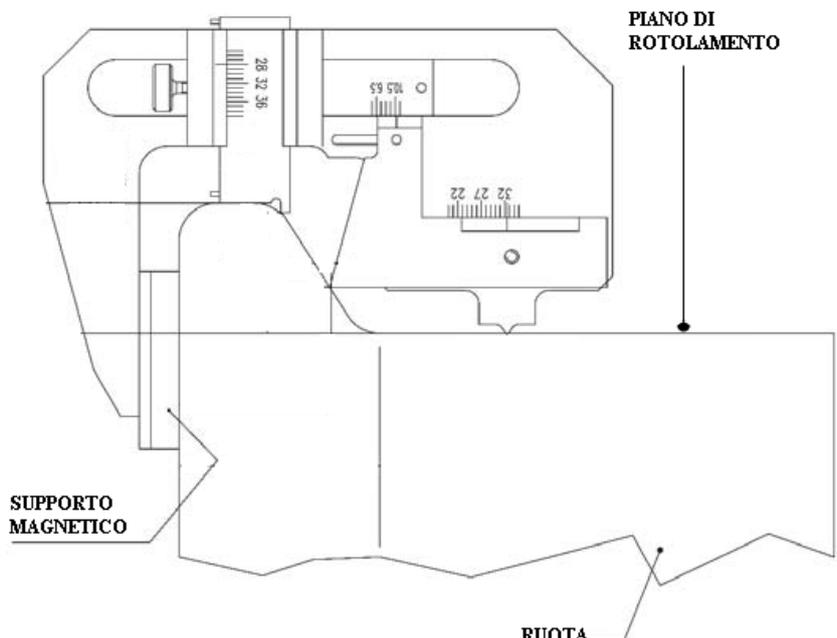


Fig. 2

Portare i cursori sui relativi punti di contatto D con il bordino (serrare con i pomelli filettati), a questo punto è possibile leggere sulle scale le misure di Altezza Bordino (Sh) la quota (Qr) con il cursore graduato B e la Larghezza Bordino (Sd) con il cursore C (come illustrato in (Figura 3)).

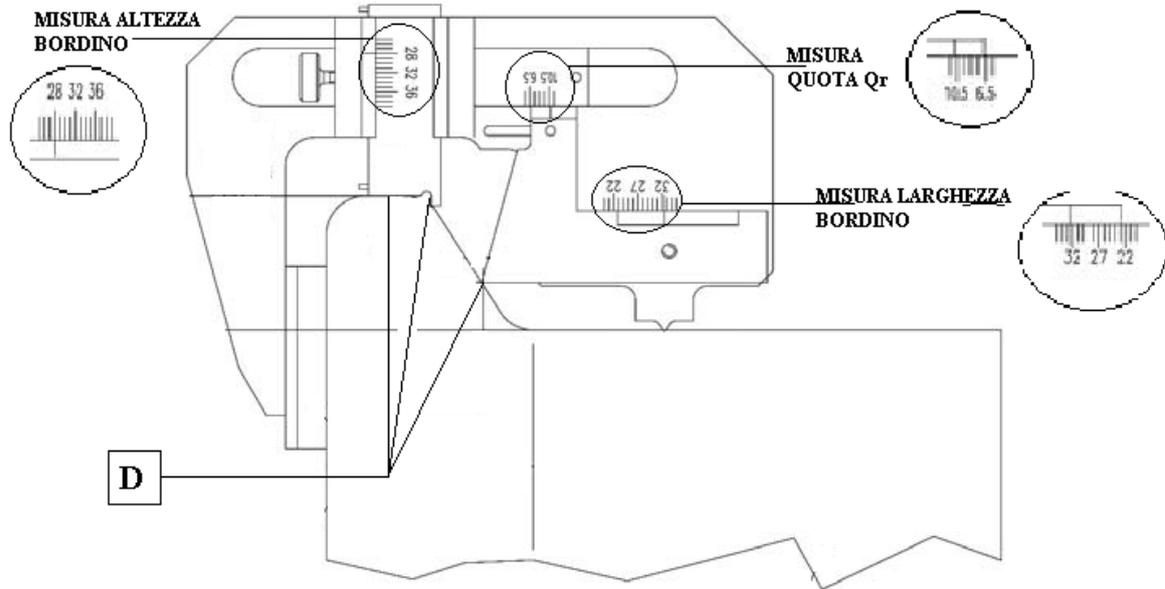


Fig. 3

I componenti del calibro sono tutti non intercambiabili.

Con il presente documento si illustra il funzionamento del calibro 071 e le misure con esso eseguibili. Questo documento non ha alcun effetto né alcuna preminenza su nessuna norma, istruzione, criterio ecc., vigenti nell'ambito del materiale rotabile che rimangono le preminenti e obbligatorie, ma ha soltanto lo scopo di illustrare le caratteristiche ed il funzionamento del calibro 071.

Durante il ciclo di vita dello strumento si consiglia di effettuare tarature periodiche.

Prima di procedere all'uso del calibro per l'esecuzione di misure sul campo si consiglia di effettuare appropriato addestramento conforme ai requisiti stabiliti dal Sistema Qualità dell'Utilizzatore.

Si consiglia inoltre di effettuare delle esercitazioni di misura da parte del personale preposto all'utilizzo dello strumento.

Questo documento è soggetto a modifiche o migliorie senza alcun preavviso.